

ISTANBUL TİCARET ODASI



**BAGLANTI ELEMANLARI
SEKTÖR RAPORU**

**HAZIRLAYANLAR
SERAP ALP
ELİF ÇAKIR**

Aralık,2006

İÇİNDEKİLER

1. ÜRÜN TANIMI VE KAPSAMI

1.1. Ürün Tanımı ve Çesitleri

2. SEKTÖRÜN GELİSİMİ VE POTANSİYELİ

2.1. Sektörün Türkiye'deki Mevcut Durumu ve Gelisme Olanaklari

2.2 Baglanti Elemanlarinin Gümrük Tarife Istatistik Pozisyon Numaralari

2.3 Sektördeki Yapisal ve Güncel Sorunlar ve Beklentiler

3. DİS TİCARET

3.1 ihracat

4. SONUÇ ve DEGERLENDİRME

1. ÜRÜN TANIMI VE KAPSAMI

1.1 Ürün Tanımı ve Çesitleri

Baglanti elemanlari sektörü, özellikle vida, civata, somun,pul, rondela, perçin vb. sanayi ürünlerinin bir araya getirilerek bütünlestirilmesinde kullanılan malzemelerdir. Sadece sanayi ürünlerinde degil insanların yasamlarında kullandıkları tüm esyaların bir arada durmasını saglayan elemanlardır.

Yaklasik 3 bin 500 farklı üründen meydana gelen baglanti elemanlari sektörü inaat, otomotiv, beyaz esya, elektrik, elektronik ve mobilya gibi ana sektörler basta olmak üzere, tüm imalat sanayine ürün vermektedir.Sektör, Türkiye'nin çok fazla görülmeyen ancak olmazsa olmazlarından birisidir. Ülkemizde gelismekte olan ve her yıl hacmini büyüten sektörlerden bir tanesidir.

Söz konusu sektörde kullanılan baglanti elemanlarından bazilari asagidaki gibidir;

Vida; esas itibari ile, silindirik bir mil üzerine vida profili adi verilen dis seklinin helis egrisi boyunca sarilmasi ile meydana gelir. Helis egrisi, uzun dik kenari, üzerine sarilacagi silindirin taban çevresine esit olan bir dik üçgenin hipotenüsünün, silindir üzerine sarilisi sirasinda olusturdugu egridir. Dik üçgenin kısa kenari ile vidanın adimini göstermektedir ve helisin silindir yüzeyini bir defa dolanısındaki yükselme miktarı olarak tanımlanabilir.

Helisin silindir üzerine sarılma yönüne göre, sag ve sol vidalar olusur. Silindire sarılan helis birden fazla ise vida, helis sayısına göre iki, üç... agizli vida olarak adlandırilir.

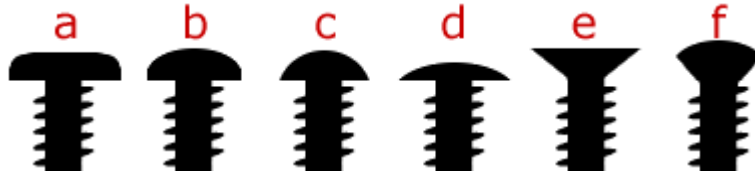
Vida profilleri kullanım amacına göre tespit edilir:

Üçgen vida profili: Baglantılarda kullanılan vidalardir. Metrik, Whitworth, vb.

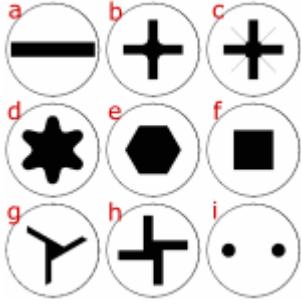
Trapez ve testere profili vidalar: Hareket vidasi olarak kullanilirlar.

Yuvarlak profilli vidalar:Atmosferik etkilere maruz kalan ve sik sik sökölüp takilmasi gereken yerlerde kullanilirlar.

Ayrıca kafa yapılarına ve tornavida agizlarına göre de vidaları çeşitlendirmek mümkündür.



(a) tava, (b) düğme, (c) yuvarlak, (d) hilal, (e) düz, (f) oval



(a) Düz, (b) Phillips, (c) Arti, (d) Yıldız, (e) Altı köşe, (f) Robertson, (g) Üç-kanat, (h) Tork-ayarlı, (i) Vida Anahtarlı

başlı konularıdır.

Civata: Birbirine bağlanmak istenen ağaç ve demir parçalarının üzerinde hazırlanmış olan deliklerden geçirilerek ucuna somon takılıp sıkıştırılan iri başlı vida.

Somon: Civatanın ucuna takılan, içine civatanın dişlerine uygun diş (yiv) açılmış başlık.

Perçin: Silindirik gövdeli makaslamaya ve delik çevresindeki ezilmeye göre hesaplanan, parçalara açılan deliklere vurmak suretiyle yerleştirilen çelik birleşim araçlarıdır.

Saplama: Somunsuz olarak kullanılan civata.

Segman: Pistonlu makinelerde pistonla takılan, pistonla silindir arasındaki sızdırmazlığı sağlamaya yarayan çelik parça (çember).

Pul: Vida, civata vb. şeylerin boynuna boş yerleri doldurmak için konulan, ortası delik metal levhacık.

2. SEKTÖRÜN GELİSİMİ VE POTANSİYELİ

2.1. Sektörün Türkiye'deki Mevcut Durumu ve Gelişme Olanakları

İnşaat, otomotiv, mobilya, elektronik ve beyaz esya gibi bir çok sektör açısından önemli bir yere sahip olan bağlantı elemanları sektörü, 2005'i yatırım yılı olarak kapatmıştır. Sektörün bu yılki büyüme oranı %20 olmuştur. Makine parkurunu yenilemek ve özel ürünlerin üretimi için yapılan yatırımların ardından bu yıla büyük beklentilerle giren sektör umdugunu bulamamıştır. Genel olarak ekonomideki olumlu rüzgarın etkisiyle yatırımlarını şekillendiren ve bu yıla ilişkin beklentilerini yüksek tutan sektör, son aylarda yaşanan hammadde fiyatlarındaki ciddi artışlar ve döviz kurundaki dalgalanma karşısında tam bir belirsizlik içindedir.

Toplam üretimi 150 bin ton civarında olan sektörde kimi firmalar bu belirsizlik karşısında, yıl sonu hedeflerini revize etmişlerdir. Nitekim genel beklenti, 2006 yılının 2005'e göre çok daha zor bir yıl olacağı yönündedir. Ağır olarak genel sanayi ile

paralel bir büyüme çizgisi gösteren sektör, bağlayıcı konumda olduğu diğer sektörlerdeki hareketlenmelerle yön bulmaktadır.

2.2 Bağlantı Elemanlarının Gümrük Tarife İstatistik Pozisyon Numaraları

GTIP No	Açıklamaları
731815900012	Demir/Çelikten diğer baslı civatalar
731815890000	Alti köseli Baslı Civata-Demir/Çelikten, Çekme Direnci MM2.de 800 N./Daha Fazla
731829000000	Demir veya çelikten vida benzeri diğer esya-dis açılmamış
731822000000	Demir/çelikten diğer rondelalar-dis açılmamış
731815900000	Demir/çelikten diğer vida,civatalar vb. (somunlu/rondelali/değil)(dis açılmış)
731824000000	Demir/çelikten diğer baslı vidalar
731812900000	Demir/çelikten pimler, kamalar-dis açılmamış
731816910000	Ahsap vidaları-diğer (dis açılmış)
731816300000	Demir veya çelikten diğer somunlar-iç çapı= \leq 12MM.
731815700000	Paslanmaz çelikten somunlar
731816990000	Alti köseli baslı civatalar-paslanmaz çelikten
731814910000	Demir veya çelikten diğer somunlar-iç çapı >12 MM.
731815200012	Demir veya çelikten ototaradöz sac vidaları (dis açılmış)
731816500000	Demir/çelikten civatalar –Demiryolu yapım malzemesinin tesbitinde kullanılan
731815690000	Demir veya çelikten emniyet somunları
731815410011	Alti köseli yivli baslı vidalar-diğer
731814990000	Demir/çelikten bassiz vidalar-çekme direnci MM 2.<800N.
731823000000	Diğer ototaradöz vidalar (dis açılmış)
731815590000	Demir/çelikten yaylanmayı sağlayıcı ve diğer sıkıştırma rondelaları –dis açılmamış
731815510000	Ototaradöz vidalar –paslanmaz çelikten olanlar (dis açılmış)
731821000000	Demir/çelikten bassiz vidalar-çekme direnci MM2.=>800 N.
731814100000	Diğer ototaradöz vidalar (dis açılmış)
731815490012	Demir/Çelikten perçin çivileri (dis açılmamış)
731816100000	Yarılmış/hac şeklinde iz yapılmış baslı vidalar –diğer
731815100000	Yarılmış/hac şeklinde iz yapılmış baslı vidalar –paslanmaz çelikten
731812100000	Demir/çelikten yaylanmayı sağlayıcı ve diğer sıkıştırma rondelaları-dis açılmamış
731815200011	Ototaradöz vidalar-paslanmaz çelikten olanlar (dis açılmış)
731811000000	Demir/çelikten bassiz vidalar-çekme direnci MM2.=>800 N.
731815490011	Demir/çelikten somunlar-kütleden kesilmiş be gövde genişliği = \leq 6 MM.
731815300012	Ahsap vidaları-paslanmaz çelikten (dis açılmış)
731815300012	Demir/çelikten vidalar-demiryolu yapım malzemesinin tesbitinde kullanılan
731815300011	Demir veya çelikten tirfonlar (dis açılmış)
731815300012	Demir/çelikten bassiz vidalar-çekme direnci MM2.=>800 N.
731815300011	Paslanmaz çelikten bassiz vidalar
731815610000	Alti köseli yivli baslı civatalar-paslanmaz çelikten
731815410012	Demir/çelikten bassiz civatalar-çekme direnci MM2.<800 N.
731815810000	Alti köseli baslı civatalar-demir/çelikten, çekme direnci MM2.de 800 N.dan az
731813000000	Demir veya çelikten çengelli ve halkalı vidalar (dis açılmış)

Kaynak:IMMIB

2.3 Sektörde Yapısal ve Güncel Sorunlar ve Beklentiler

Bağlantı elemanları sektöründe, dünya piyasalarında rekabet gücünün artırılması için öncelikle bir takım sorunların asılması gerekmektedir. En çok yakınılan sorunların başında yetmiş eleman eksikliği, merdiven altı firmaların yarattığı haksiz rekabet, yüksek girdiler ve hammadde temini gelmektedir. Dünya piyasalarında daha güçlü rekabet için öncelikle iç pazarda merdiven altı firmaların

yarattığı haksız rekabetin önlenmesi, dış pazarlardaki üreticilerle koşulların eşitlenmesi için de enerji maliyetleri, SSK gibi yüksek girdilerin azaltılması gerekmektedir.

Sektör 2005 yılını yatırımlarını tamamlama ve gelişme ile geçirmiş olup, ülkemiz sanayiinin gelişimine paralel olarak büyüme göstermiştir. Sektör sadece iç pazara bağımlı kalmayarak AB ülkeleri bosta olmak üzere ihracat rakamlarını büyümüştür. Bu büyümenin yanında öz sermayesi yeterli olmayan firmalar 2005 yılını küçülerek geçirmişlerdir. Diğer taraftan sermaye yeterliliği olan firmalar, büyümelerini hem ürün çeşitlerini hem de pazar paylarını geliştirerek devam etmişlerdir. AB'ye katılma çalışmalarının başlayıp devam ettiği bu süre içerisinde gerek pazarın yakınlığı gerekse kalite sistemlerinin sektöre yerleşmeye başlaması nedenleri ile ihracat imkanları artmış ve artmaya devam etmektedir. Özellikle Uzakdoğu kaynaklı malların pazara girişlerinde yapılmakta olan denetlemeler sayesinde bir miktar nefes almak mümkün olmuştur.

Geçtiğimiz yıl yüzde 20 oranında bir büyüme rakamına imza atan ve yatırımlara hız veren sektör, 2005 yılında hedeflerini tutmuş, ancak, hammadde fiyatlarındaki artış ve dövizdeki dalgalanma nedeniyle tedirgin bir sürece girmiştir. Bu nedenle yıl sonu hedeflerinde sasma bekleyen sektör yetkilileri, sektörün dünyada rekabet gücünün artırılması için sorunların asılması gerektiğini vurgulamaktadırlar. Yine sektör yetkililerinden alınan bilgilere göre, üretimde kaliteli bir yapının olduğu ve maliyetlerdeki düzelmeye dış pazarlarda sektörün gücünün artacağı öngörülmektedir.

Sektördeki büyük ve köklü firmalardan birkaçı aşağıda yer almaktadır;

1) Denet Civata: 1948 yılında kurulan ve Türkiye'nin ilk civata üreticisi olan firma şu anda 5 bin metrekarelik tesisinde yılda 11 bin tonluk kapasiteyle üretim faaliyetlerine devam etmektedir. Firma, yeni tesislerini önümüzdeki yıl içinde Gebze TOSB'de 24 bin metrekarelik bir alan üzerinde inşa etmeyi planlamaktadır.

Su an sektörde otomotiv sanayiinin ihtiyacı olan özel tasarımı civata ve soğuk dövme parça alanında miktar ve teknoloji açısından lider konumda olan firma, 2007 yılının ilk aylarından itibaren yeni tesisle üretim kapasitesini yüzde 45 arttırmayı planlamaktadır. 2004 yılında başladıkları yatırım atığında TTGV tarafından desteklenen proje ile Türkiye'de ilk defa soğuk dövme yöntemiyle üretilen otomotiv parçalarında çok başarılı olan firma yetkilileri, bu projede sağlanan başarının beraberinde ihracat potansiyelini de getirmiştir.

2) Net Civata: Sektörde 55 yıllık deneyime sahip olan Net Civata, geçen yıl gerçekleştirdiği yatırımlara karşılık bu yıl yine büyümeyi hedeflemektedir. Ağırlıklı olarak otomotiv sektörüne hizmet veren şirket, 2005'te gerçekleştirdiği yatırımlarla bir yandan kapasitesini artırırken, diğer taraftan ürün gamını genişletmektedir.

Bağlantı elemanları sektöründe 1949 yılından bu yana faaliyetlerini sürdüren şirket, 2005 yılını bir önceki yıla göre büyümeyle kapatmıştır. Halen her türlü bağlantı elemanı üretebilen firma, üretim kapasitesinde sağladığı artışla birlikte ürün gamını genişletmiştir. M24 ile M22 arasında ve 220 mm. boyaya kadar üretim kapasitesine

sahip olan firma, istenen her kalitede özel ve standart baglanti elemanini üretebilmektedir.

Dacromet ve çinko kaplama tesisleri ile kaplama konusunda da müşterilere hizmet veren firma, 2005 yılında gerçekleştirdiği akine ve isil-islem tesisi yatırımları ile bir yandan üretim kapasitesini arttırırken, diğer yandan da 6 istasyonlu makine ve pul takma makinesi yatırımları ve civata disisi özel soguk dövme parçaları ile pullu civatalarla ürün gamını genişletmiştir.

Üretimini %56'sini ihraç eden firma, bu ihracatın tamamını AB ülkelerine gerçekleştirmektedir. Sirket olarak Avrupa'da kalitesi ve bilgi birikimiyle tanınan, bilinen ve aranılan bir isme sahip olan firma, diğer yandan yurtiçi pazarda da mevcut O.E.M müşterilerin yeni global projelerinde yer alarak ve yeni müşterileri de portföyüne katarak pazar etkinliğini arttırmaktadır.

Dünya piyasalarında teknoloji ve kalite açısından rahatlıkla rekabet edebilir bir konumda olan firma, özel ürünlerde uzmanlaşma ve farklılaşmayla rekabet gücünü katlamıştır. Düşük maliyetli Uzakdoğu ülkelerini bu nedenle bir tehdit unsuru olarak görmeyen firma yetkilileri, diğer taraftan yatırım araçlarının temininde Uzakdoğu'yu iyi ve ucuz bir kaynak olarak görmektedir. Yine firma yetkilileri, Türk firmalarının Avrupa'daki üreticilere göre en önemli dezavantajlarını üretim ölçeklerindeki küçüklük ve üretimde kullandıkları hammaddenin Avrupa'dan temin edilmesi olduğunu belirtmişlerdir. Nitekim, bu durum gerek maliyet gerekse de lojistik açısından yük getirmektedir. Firma yetkililerinin, sektörden en büyük beklentileri; yerli hammadde de temin kaynağı yaratılmasıdır.

3) Som Civata A.S.: 1983 yılında otomotiv sektöründe bağlantı elemanlarına duyulan ihtiyaç doğrultusunda kurulan Som A.S, Türkiye'nin ilk kaynak somunu üreticisi firmalarından biridir. Üretim teknolojisini geliştirmek ve daha geniş bir pazarda rekabet gücünü arttırmak amacıyla 1996 yılında bağlantı elemanları üretiminde uzmanlaşan firma, yurt dışından iki firma ile ortak yatırıma girerek, 1997 yılından bu yana hizmet vermekte olduğu modern tesislerinde faaliyete geçmiştir.

Soguk dövme yöntemi ile özel somun ve parça imalatı yapan Som A.S, standart somunlar, özel somunlar, kaynak somunları ve soguk dövme parçalarını içeren zengin bir ürün yelpazesine sahiptir. Sirket ilk yıllarında sadece otomotiv sektörüne hizmet verirken, bugün otomotivin yanı sıra elektrik-elektronik, elektrikli ev aletleri, mobilya, inşaat ve hırdavat sektörlerinin ihtiyaçlarına da cevap vermektedir.

Tecrübeli 67 personeli bulunan firma, Ankara 1. Organize Sanayi Bölgesi'ndeki üretim tesislerinde çift vardiyada aylık 200 ton üretimi ile faaliyet göstermektedir. İleri üretim teknolojisiyle modernize edilmiş bu tesisler üretim, tasarım-gelistirme, depolama ve yönetim birimlerinden oluşmaktadır.

Bilgi ve teknolojinin yardımı ile kalite, üretim gibi müşteri odaklı süreçlerin hatasızlaşmasına yönelik çalışmalarına aralıksız devam eden Som A.S'de, bu hedefe uygun olarak firmaya her türlü malzeme, hammadde ve yarı mamülün giriş kontrolü, ürünlerin ise her üretim aşaması için ara kontrol sürecinden müşteri teslimatına kadar devam etmektedir.

Lojistik faaliyetlerini de etkin bir şekilde yürüten Som A.S., barkod teknolojisine dayalı bir izleme ve kayıt sistemi ile çalışan depolama ve sevkiyat sürecine sahiptir.

Som A.S.'nin üretim süreçleri, 2002 yılında BVQI tarafından QS 9000:1998, ISO 9002:1994 ve 2004 yılında da ISO TS 16949 :2002 kalite yönetim sistemlerine uygunluk açısından tasdik edilmiştir. Firma, 2006 yılının Eylül ayında ISO 14001 kalite belgesini almak için çalışmalarına devam etmektedir.

2005 yılında yeni projelerde yer alan ve yurtdışı bağlantılarını arttıran firma yetkilileri, yatırımların 2006 ve 2007 yılında da süreceğini belirtmişlerdir.

2004 yılı itibarıyla toplam üretimin yüzde 30'unu birçok merkeze ihraç eden Som A.S.'nin baslıca ihraç ülkeleri İngiltere, Fransa, İtalya, Almanya, Belçika, İsviçre, Hollanda ve İran'dır.

4) Berdan Makine: 1980'li yıllarda Tarsus'ta sektöre adım atan Berdan Makine, bugün 3 bin metrekare kapalı olmak üzere toplam 11 bin metrekare alan üzerinde çalışmalarını sürdürmektedir. Firma bugüne kadar ithal edilen yüksek mukavemetli Demiryolu Travers Somunları'ni da tesislerinde üretmeye başlamıştır. Ayrıca, bu ürünlerin yurt dışına satış işlemleri de deneme partileri seviyesinde başlatılmıştır.

Türkiye'de en büyük somunları seri olarak üretebilen firma, sektörün öncü kuruluşlarından biridir. Civata veya somun kalitelerinin yanlış seçim ve kullanımının can ve mal kayıplarına yol açabildiğini belirten firma yetkilileri, merdivenaltı ya da korsan üretimlerin yanında Uzakdoğu'dan gelen kalitesiz ürünlerin kullanıldığı binlerce tesisin risk altında bulunduğuna da dikkat çekmişlerdir.

5) Bolt Bağlantı Elemanları: Sektördeki faaliyetlerine 1986 yılında başlayan ve şu an Bursa Çali Sanayii'nde 7 bin 500 metrekare arazi içinde, 4 bin 500 metrekare kapalı alanda üretim yapan Bolt Bağlantı Elemanları, Bursa'nın ilk ve tek bağlantı elemanı üreten firması konumundadır.

Makine, ısıl işlem ve fosfatlama yatırımlarıyla nitelikli insan ve üst düzey teknolojiyi buluşturup dünya şirketi olma hedefinde yürüyen firma, halen ISO 9001-1994, ISO 9001-2000 ve ISO-TS/16949:2002 kalite belgesiyle üretim yapmaktadır. 2005 yılı itibarıyla üretim yelpazesini, ürün çeşitliliğini ve pazarlama stratejilerini müşteri odaklı olarak yeniden belirleyen firma bu sayede, ISO /TS /16949 kalite belgesi almış ve OEM'lere tedarikçi olarak çalışmaya başlamıştır. Bugün FIAT-TOFAS'ın, hem ısıl işlem tesisi olarak, hem de ısıl işlemleri civata üreticisi olarak tedarikçisi konumunda olan firmanın hedefi; özellikle imalat sanayiine, dünyanın kabul ettiği kalite kriterleriyle ürün ve hizmet verebilmektir. Firma, ayrıca son iki yıl içinde, ısıl işlem ve makine parkına yaptığı yatırımlarla üretimini yaklaşık iki katına, ısıl işlem kapasitesini ise iki buçuk katına çıkarmıştır.

3. DIS TICARET

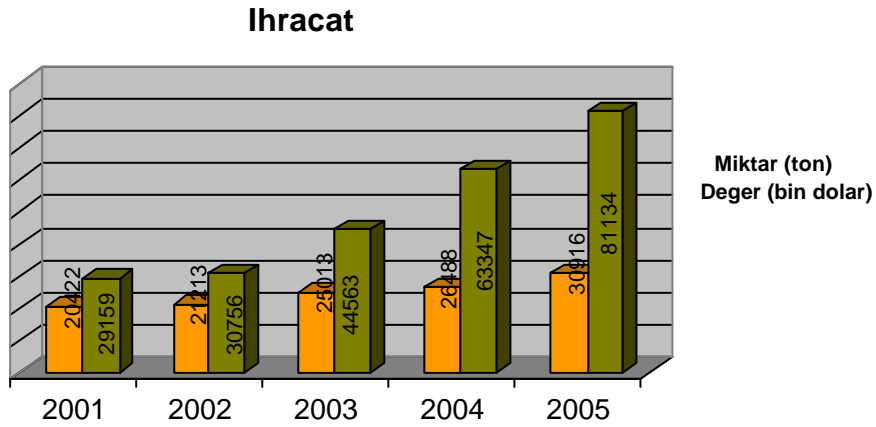
3.1 Ihracat

Ülkemizde 100'ün üzerinde imalatçı firma bağlantı elemanları sektöründe faaliyet göstermekte olup, bu firmaların büyük bir kısmı İstanbul'da bulunmaktadır.

Sektör, Uzakdoğu menşeli ürünlerle birlikte ithalat etkinliğini giderek arttırırken, ihracatta ise önemli yükselmeler göstermektedir. Toplamda 150 bin ton olan üretim miktarı içerisinde 31 tona yaklaşan ihracat rakamı yeterli görülmesine de, sektör bu alanda yıllar içerisinde yükselen bir ivme sergilemektedir.

Yıllar içerisinde sektörün ihracat rakamlarına bakıldığında ise, İstanbul Maden ve Metal İhracatçı Birlikleri'nin (IMMIB) verilerine göre, kriz yılı 2001'de toplam 20 bin 422 ton olan ihracattan elde edilen değer ise 29 milyon 129 bin dolar olmuştur. 2002 yılına gelindiğinde ihracat miktarını 21 milyon 214 bin dolara taşıyan sektör, değerinde 30 milyon 757 bin dolar rakamına imza atmıştır. Sektörün 2001-2005 yılları arasındaki ihracat performans rakamlarına bakıldığında 2003 yılında ciddi bir artış yaşandığı gözlenmektedir. 2003 yılında miktar olarak 25 bin ton olan ihracat, değerinde 44 milyon 563 bin dolar olmuştur. 2004 yılına gelindiğinde ise, 26 bin 488 ton civarında gerçekleşen ihracattan 63 milyon 347 bin dolar seviyelerinde bir değer elde edilmiştir. Son olarak 2005 yılında miktarda yüzde 16 oranında yaşanan artışla, 30 bin ton sınırı aşılmıştır. Değerde ise yüzde 30'luk yükselisle 81 milyon 134 bin dolar elde edilmiştir.

2001 yılından bu yana ihracatta ciddi artışlar sergileyen sektörde, ihracatın ürün bazındaki seyrine bakıldığında demir çelikten yapılan bağlantı elemanlarının baskın olduğu görülmektedir. IMMIB verilerine göre geçtiğimiz yıl 30 bin 961 ton olan toplam ihracatın 29 bin 798 tonu demir çelikten bağlantı elemanları olarak gerçekleşmiştir. Ardından gelen alüminyumdan bağlantı elemanlarında ise 985 ton olan ihracat miktarı, bakırdan bağlantı elemanlarında 179 ton olarak kayıtlara geçmiştir.



4. SONUÇ ve DEGERLENDIRME

Issizligin yüzde 10'un üzerinde oldugu ülkemizde, baglanti elemanlari sektöründe özellikle ara teknik eleman ve mühendis açigi yasanmaktadır. Bu sorunu çözebilmek amacıyla, ekonominin temelini üretim, üretimin temelini de yetismis teknik eleman oldugu unutulmamalidir.

2005 yilini yatirimlerini tamamlama ve gelisme ile geçiren sektör, ülkemiz sanayiinin gelismine paralel olarak büyüme göstermistir. Sektör sadece iç pazara bagimli kalmayarak, AB ülkeleri basta olmak üzere ihracat rakamlarini da büyümüstür. Bu büyümenin yaninda, öz sermayesi yeterli olmayan firmalar 2005 yilini küçülerek geçirmislerdir. Diger taraftan sermaye yeterliliği olan firmalarimiz büyümelerini hem ürün çeşitlerini hem de pazar paylarini gelistirerek devam ettirmislerdir. AB'ye katilma çalismalarinin baslayip devam ettigi bu süre içerisinde, gerek pazar payinin yatkınlığı gerekse kalite sistemlerinin sektöre yerlesmeye başlamasi nedenleri ile ihracat imkanlari artmis ve artmaya devam etmektedir. Özellikle Uzakdogu kaynakli mallarin pazara girislerinde yapılmakta olan denetlemeler sayesinde bir miktar nefes almak mümkün olmustur. 2006 yili içerisinde, yakalanmis olan bu gelisme rüzgarinin etkisi ile sektörün daha da büyüyerek çok daha iyi konuma gelecegi düşünölmektedir.

2006 yilinda sektörün yasadigi kalifiye eleman sikintisinin devam etmekte olan eğitim çalismalari ile asilmasina gayret edilecektir. 2005 yilinda yapılan çalismalarin sonucu olarak ortaya çıkan vasifli hammadde imalatinin ülkemiz içerisinde daha da geliserek yayginlasmasi en büyük beklentilerden biridir.